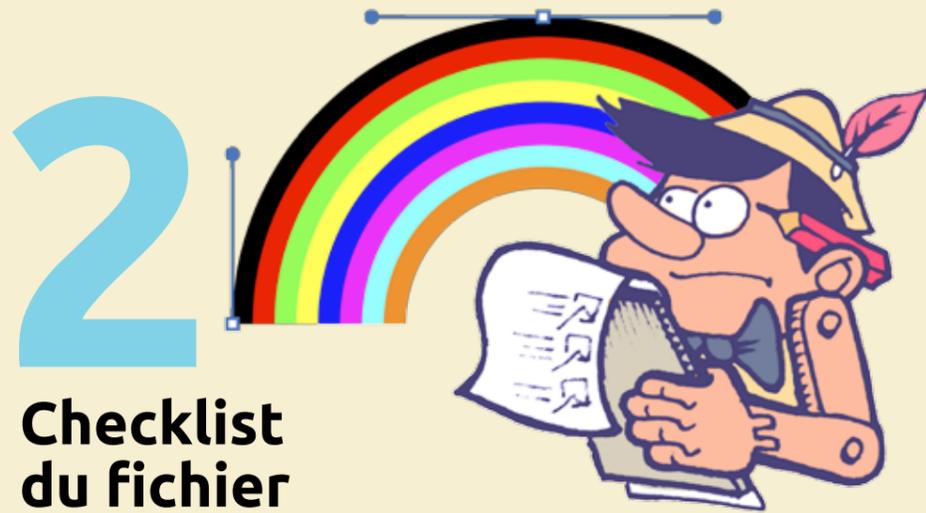


Mise en place et démarrage

- Vérifier le raccordement du tuyau d'extraction d'air à la machine;
- sortir l'extracteur en vérifiant qu'il est bien positionné sur ON (gros bouton rouge);
- allumer le PC relié par USB à la machine*;
- allumer la machine laser (bouton vert devant);
- après transfert de votre fichier sur le PC, ouvrez-le avec Inkscape.



Attention un port USB spécifique a été défini lors de l'installation du driver, il ne faut pas le changer sur le PC.



Checklist du fichier

POUR DU VECTORIEL

- Format de fichier [.svg] et mode colorimétrique RVB.
- 0,01mm d'épaisseur de contour pour qu'un tracé vectoriel soit considéré comme tel.

POUR DU BITMAP

- Format [.jpg] et mode colorimétrique noir & blanc ou niveau de gris.

DANS TOUS LES CAS

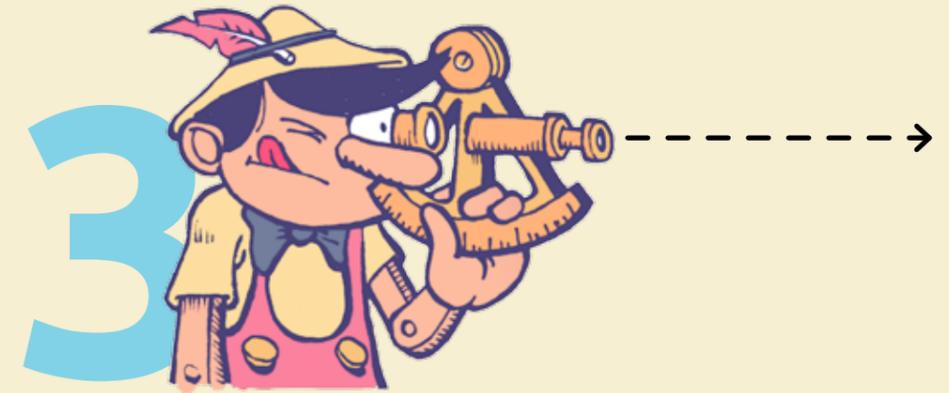
- Format inférieur à la taille du plateau (660 x 495 mm).
- Pas d'éléments dessinés en dehors du format de votre document.

L'IMPORTANT DES COULEURS EST DOUBLE :

❶ La machine traitera les tracés ou aplats selon leur couleur dans cet ordre (*ref RVB entre parenthèses*) :

- Noir (000, 000, 000)
- Rouge (255, 000, 000)
- Vert (000, 255, 000)
- Jaune (255, 255, 000)
- Bleu (000, 000, 255)
- Rose (255, 000, 255)
- Cyan (000, 255, 255)
- Orange (255, 128, 000)

❷ À chaque couleur va pouvoir être associé une puissance et une vitesse.



Réglages des préférences & envoi du fichier

- Choisir [Imprimer] ;
- sélectionner l'imprimante laser [ILS-3NM] ;
- ouvrir les préférences.

VALIDATION

- Cliquer sur [OK] ;
- cliquer sur [Imprimer] ;
- un BIP retentit lorsque la machine commence à uploader le fichier, suivi d'un double BIP lorsque l'upload est terminé.

PRÉFÉRENCES

ONGLET 1 : LASER

- Définir les réglages pour chaque couleur (s'aider du nuancier et des tableaux accrochés)*.

ONGLET 2 : JOB

- Sélectionner [Normal] pour du vectoriel, [Gray 3D] pour du bitmap ;
- vérifier que toutes les couleurs soient cochées.

ONGLET 3 : PAGE

- Nommer son impression dans [Job Title] ;
- cocher les 2 cases [User Position] avec [Top Left].



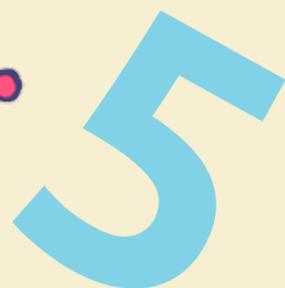
ATTENTION : pour valider une donnée dans un champs, utiliser le bouton Setup du panneau (et non la touche Entrée du clavier).



Positionnement du laser

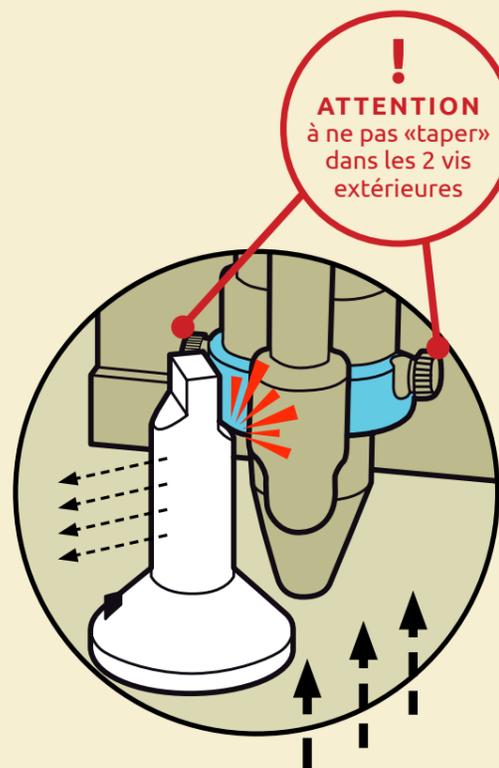
- Vérifier que le bouton Laser soit sur OFF ;
- appuyer sur **P1** pour positionner le laser en haut à gauche ;
- ouvrir le capot et placer le matériau à graver en haut à gauche en fonction du pointeur laser*.

* Il faut considérer que le pointeur laser rouge coïncide avec le point dessiné le plus en haut à gauche de votre document (et non le coin supérieur gauche de votre document, ce n'est pas tout à fait la même chose...).



Réglage du plateau

- Prendre la «pige» (le bout de plastique blanc qui va nous servir à régler la focale) et la placer sur votre support, le marqueur rouge tourné vers le laser (biseau le + bas).
- Il s'agit de faire se toucher la bague du laser (en bleu sur le schéma ci-contre) et la pige. Pour s'aider, la pente de la bague et de la pige sont en biseau, de sorte que lorsqu'ils se touchent, la pige s'écarte d'elle même vers l'extérieur : c'est alors la bonne hauteur*.
- Retirer la pige et fermer le capot.



* **COMMENT ?**
Pour régler cette focale, faire monter ou descendre le plateau avec les boutons **UP** ou **DOWN** pour un réglage fin, et avec le bouton **FAST** enfoncé en même temps pour un réglage + rapide.



Test et lancement du travail

TEST

- Appuyer 2 fois sur le bouton **ENTER** pour rentrer dans le menu WORK DISPLAY puis dans votre fichier (le rectangle de sélection se positionne derrière le nom du fichier) ;
- appuyer sur le bouton **RUN**, puis une seconde fois lorsque le décompte est terminé ;
- si le pointeur rouge du laser semble balayer* l'espace prévu, alors appuyez sur **PAUSE**, puis **NEXT** : le laser se remet à sa position initiale.

LANCEMENT

- Appuyer sur le bouton de la multiprise pour actionner la pompe et l'extracteur d'air ;
- activer le laser sur ON, attendre 10 secondes, (préchauffage du laser) puis relancer le travail avec **RUN** ;
- admirer le résultat ;
- un BIP retenti lorsque le travail est terminé.

* le laser commencera peut-être par le bas de votre doc pour remonter ensuite si vous aviez dans l'onglet JOB laissé [Bottom to Top] dans [Raster type].